

MAG C18/C2.5 SCHWEISSGAS

Bei den Schweißgasen MAG C18 und MAG C2.5 handelt es sich um ein Gasgemisch zum MAG-Schweißen, bestehend aus 18% CO₂ und 82% Argon bzw. 2,5% CO₂ und 97,5% Argon.

Das Gas wird als Schutzgas und Prozessgas angewendet und erfüllt die Norm nach DIN EN ISO 14175: M21-ArC-18.

Art.-Nr.	Gas	Menge
magc18-10	MAG C18	10 l
magc18-20	MAG C18	20 l
magc18-50	MAG C18	50 l

Art.-Nr.	Gas	Menge
magc2.5-10	MAG C2.5	10 l
magc2.5-20	MAG C2.5	20 l
magc2.5-50	MAG C2.5	50 l

Aktuelle Preise finden Sie unter www.schweissgas-oberbayern.de

MAG C18/C2.5 – DAS UNIVERSELLE SCHUTZGAS

Einsatz beim Schweißen als Gasgemisch

Das beliebte MAG Schweißgas erzeugt einen weichen und spritzerarmen Sprühlichtbogen und ergibt gute Einbrandverhältnisse bei geringer Nahtüberhöhung. Zusätzlich verspricht dieses Schutzgas im Kurzlichtbogen eine gute Spaltüberbrückbarkeit und Zwangslageneignung. Dieses universelles Schutzgas zum MIG/MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen hat eine besonders hohe Einbrandsicherheit und wenig „Schweißspritzer“.

Hier hat man ein leicht zu beherrschendes Schweißbad, das zähflüssig ist und das Gas ist vor allem gut geeignet zum Arbeiten in Zwangslagen z.B. im Schiffsbau, Behälterbau.

Ein universelles Schutzgas zum MAG-Schweißen der un- und niedriglegierten Stähle in allen Schweißpositionen, das besonders geeignet für alle Lichtbogenarten ist.



Eigenschaften:

- ruhiger und stabiler Lichtbogen
- geeignet zum Impulsschweißen
- intensiver Einbrand
- gut geeignet in allen Schweißpositionen
- geeignet für alle Blechdicken

