

ARGON SCHWEISSGAS

Argon (Ar) wird in speziellen Anlagen aus der Luft gewonnen und für den industriellen Gebrauch in stabilen Flaschen abgefüllt. Lieferformen dieses Gases sind von 10l über 20l bis hin zu 50l mit einem Transportdruck von etwa 200 bar.

MAG-Schweißen wird von allen Schweißverfahren am häufigsten in Handwerksbetrieben angewendet, dabei steht für die Bezeichnung für Metall-Aktivgas.

Das ideale Schutzgas hierfür ist eine Gasmischung aus Argon (82 %) und CO₂ (18 %).



Eigenschaften:

- Geruch- und farblos
- Gasförmig bei Raumtemperatur
- Verdrängt Luft durch seine verhältnismäßig höhere Dichte, deshalb ist in engen Räumen Vorsicht geboten!

Art.-Nr.	Gas	Menge
arg-10	Argon	10 l
arg-20	Argon	20 l
arg-50	Argon	50 l

Aktuelle Preise finden Sie unter www.schweissgas-oberbayern.de

ARGON – SCHWEISSGAS FÜR ALLE BLECHDICKEN

Industrielles Schweißen mit Argon

Für das MIG-Standardschweißen (Metall-Inert-Gas) wird im Gegenzug reines Argon verwendet oder eine Mischung aus 97,5% Argon und 2,5 % CO₂. Dieses Verfahren wird im Fachgebrauch größtenteils zum Schweißen von Edelstahl und Aluminium eingesetzt.

Die ISO EN 14175 regelt die Reinheit von Gasen, was für den Umgang mit Schweiß- und Schutzgasen besonders berücksichtigt werden sollte.

Argon ist ebenfalls in verschiedenen Reinheitsgraden erhältlich – je reiner das Gas vorliegt, desto kostspieliger ist es dementsprechend im Einkauf.

Für den Hobbyhandwerker genügt in der Regel der Reinheitsgrad 4,6 bei der Verwendung von Argon.

